

Spezifikationen

Wir schneiden Bleche nach Maß von **Ihren** und **unseren** Coils:

Coil - Abmessungen	MIN	MAX
Coilbreite [mm]	500	2000 ^(a)
Coilgewicht [t]	≥0,5	25
Materialstärke [mm]	0,5	5,0
Coil-Außendurchmesser [mm]	700	2300
Coil-Innendurchmesser [mm]	508	610

Coillage Horizontal

(a) Auf Anfrage nach interner Prüfung bis 2050 mm möglich

Materialien	Oberfläche Coil
Aluminium Legierungsgruppen 3000, 5000, 6000er Lotplattiert	<u>blank</u> , foliert (einseitig/beidseitig) Beölt* (einseitig/beidseitig) Trockenschmierstoff (einsei- tig/beidseitig) Papierzwischenlage
	<u>lackiert, eloxiert</u> <u>muss</u> foliert (einseitig/beidseitig) sein

Materialien	Oberfläche Platine
Aluminium Legierungsgruppen 3000, 5000, 6000er Lotplattiert	<u>blank</u> , foliert (einseitig/beidseitig) Beölt* (einseitig/beidseitig) Trockenschmierstoff (einsei- tig/beidseitig) Papierzwischenlage
	<u>lackiert, eloxiert</u> Natur foliert (einseitig/beidseitig) Papierzwischenlage

* Im Angebotsfall abzustimmen

Tafelabmessungen Querteilen	MIN	MAX
Materialstärke [mm]	0,5	5,0
Tafellänge [mm]	200	8000
Tafelbreite = Coilbreite [mm]	≥500	2050 ⁽¹⁾

(1) Auf Anfrage nach interner Prüfung bis 2100mm möglich.

Tafelabmessungen Längsteilen	MIN	MAX
Materialstärke [mm]	0,5	5,0
Tafellänge [mm]	≥490	8000
Tafelbreite [mm]	≥100 ⁽⁴⁾	Coilbreite-20 ⁽²⁾
Tafelbreite [mm]	≥100 ⁽⁴⁾	Coilbreite-80 ⁽³⁾

(2) Bei besäumten Material (mit Naturkante)

(3) Besäumtes Material (Filet-Schnitt - muss beidseitig mit einem zusätzlichen Schnitt besäumt werden) D.h.:

Seite 1 Blechdicke >2,5 mm 25 mm Besäumschnitt
 Seite 1 Blechdicke <2,5 mm 20 mm Besäumschnitt

Seite 2 60 mm Besäumschnitt

(4) Maximal 6 Tafelbreiten aus einer Coilbreite oder mehr dann andere Breitentoleranz

Zwischen den Extremabmessungen sind alle Tafelmaße möglich.

Unbesäumtes Material ist nicht verarbeitbar.

Toleranzen	Standard	EDGE
Dickentoleranz	DIN EN 485-3 / -4	Auf Anfrage
Breitentoleranz (Coilbreite = Platinenbreite)		Auf Anfrage
Breitentoleranz		+/- 1mm
Längentoleranz		+/- 1mm
Geradheit		½ DIN EN 485-3 /-4
Rechtwinkligkeit		½ DIN EN 485-3 /-4
Ebenheit		½ DIN EN 485-3 /-4

Engere Toleranzen auf Anfrage.

Oberflächenschutz	
Folienbeschichtung	Einseitig von oben oder unten bzw. beidseitig möglich
Folientyp - Standard	
Papierzwischenlage	Nur oben möglich

Sonderanforderungen auf Anfrage.